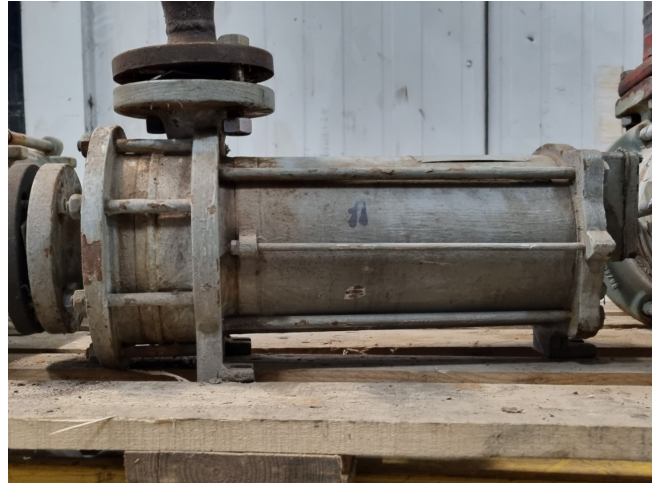


Hermetic CAM 2/2

Specifications

Марка	Hermetic
тип	CAM 2/2
Объемный расход Q макс. (м ³ /ч)	5,2
Высота доставки H макс. (м)	15,0
Мощность макс. (кВт)	2,2
Remarks	Y.o.b. 1984
Stock	1



Description

Used Hermetic CAM 2/2

Used Hermetic CAM 2/2 liquid pump with the following specification: 50 Hz - Qmax: 5,2 m³/h - Hmax: 15 m - Pmax: 2,2 kW. Dimensions: 650x200x500 mm (LxWxH).

